

Grundierung auf Stahlzargen aus verzinktem Stahlblech gemäß DIN EN 10143

Als Grundierung bezeichnet man eine Schicht, die der Haftvermittlung zwischen verzinktem Blech und der Überbeschichtung mit Flüssiglack dient. Eine solche Schicht wird auch als „Primer“ bezeichnet

Unsere Stahlzargen werden mit einem hochwertigen Pulverlack „no slip“ seidenmatt industriell grundiert. Die Bezeichnung „no slip“ steht hier für eine Produktrezeptur die keine störenden Wachse enthält.

Bei der Vielzahl von unterschiedlichen Flüssiglackanbietern und Rezepturen, ist die Frage welche Flüssiglacke auf der Pulvergrundierung halten bzw. haften, nicht pauschal zu beantworten.

Aus unserer Erfahrung werden die besten Ergebnisse mit Zwei-Komponenten-Flüssiglacken (Acryl & Polyurethan) erzielt.

Wasserbasierende Flüssiglacke sind sehr kritisch zu betrachten und benötigen gegebenenfalls einen Haftvermittler. Es ist in solchen Fällen erforderlich, die Pulvergrundierung anzuschleifen und mit einer geeigneten Grundierung oder einem Haftvermittler zu grundieren und eine Testfläche anzulegen, um eine Haftung zu gewährleisten.

Für die weiterführenden Malerarbeiten sind die Arbeitsschritte gemäß VOB Malerhandwerk Teil C DIN 18363 auszuführen.